

# FITEX VLOERVERF INDUSTRIELE VLOERCOATING 2C



Datum : 12-04-2017

Versie : 01

**Productomschrijving** : Tweecomponenten watergedragen halfglanzende polyurethaan coating

**Toepassing** : Kan worden toegepast op (gecoate) vloeren, (gecoate) muren, kunststoffen, plaatmateriaal en voorbehandeld metaal. Het biedt bescherming tegen oplosmiddelen, zwakke zuren en chemische reiniging. Wordt speciaal aanbevolen waar goede (buiten)duurzaamheid en slijtvastheid gewenst is. Ook voor omgevingen waar hygiëne een belangrijke rol speelt

**Voornaamste kenmerken** :

- Waterverduunbaar
- Goede slijtvastheid
- Goede chemicaliënbestendigheid
- Niet vergelend
- Zeer goed reinigbaar
- Ook in antislipuitvoering (door toevoeging van 10% glasparels)

## Eigenschappen

**Basis** : Watergedragen alifatische polyurethaanhars

**Kleur** : wit en kleuren uit het kleurmengstelsel

**Dichtheid 20°C** : 1,10 kg/dm<sup>3</sup> wit

**Laagdikte** : 40-60 µm. (nat 130-150 µm)

**Droogtijd** : bij 20°C en een R.V. van 50%  
Stofdroog na ca. 1,5 uur.  
Kleefvrij na ca. 4 uur.

**Overschilderbaar** : Na ca. 24 uur. Na ca. 1 week is de mechanische- en chemicaliënbestendigheid bereikt.

**Glans** : Lage zijdeglans

**Vastestofgehalte** : ca. 37 vol%

**Theor. rendement** : ca. 7,4 m<sup>2</sup> per ltr. bij 50 µm droge laagdikte

**Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden

## Verwerking

**Verwerkings-temp.** : Niet verwerken beneden 5°C of hoger dan 30°C en boven een RV van 80%. De temperatuur van de ondergrond dient tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

**Reinigingsverd.** : Direct na gebruik met warm water.

**Mengverhouding** : 85 vol. delen 1e component  
15 vol. delen 2e component

**Inductietijd** : 5 minuten tijdens inductietijd niet verdunnen.

**Menginstructies** : Component A bij B voegen en grondig mechanisch mengen

**Potlife (20°C)** : 2 uur (daarna niet meer gebruiken)

## Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar.

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

## Verwerkingsmethoden

	Kwast, roller	Luchtspuit	Airless
<b>Verdunding</b>	: 0-5% water	0-5% water	niet verdunnen
<b>Spuitopening</b>	:	1,5-2 mm	0,013-0,015 inch
<b>Spuitdruk</b>	:	3 bar	130-150 bar

## Ondergrondvoorbehandeling

De ondergrond dient schoon, droog, vetvrij en draagkrachtig te zijn. Bij twijfel over de hechting dient dit te allen tijde voorafgaand proefondervindelijk te worden vastgesteld. Het vochtpercentage van de (steenachtige) ondergrond mag maximaal 4% bedragen.

Op nieuw beton slikschil en cementsluiser grondig verwijderen d.m.v. mechanisch schuren m.b.v. carborundum/diamant schuurschijf.

Op oude vloeren loszittende verflagen afsteken of afbijten, vuil, vet enz. goed verwijderen en overgangen terugschuren. Waar nodig reparaties uitvoeren met een daartoe geëigend reparatiemiddel.

## Voorzorgsmaatregelen

Huidbescherming : draag geschikte handschoenen

Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril